



STC – Spindel-Kegelreiniger

SAUBER

Regelmässiges Reinigen der Spindel erhöht die Lebensdauer der Werkzeughalter und der Spindel. Erfolgreiche Zerspanung dank sauberen und unbeschädigten Schnittstellen.

PRÄZISE

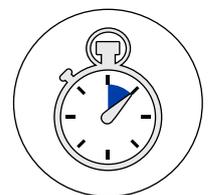
Der Kontakt zwischen Werkzeughalter und Spindel ist die Grundlage für präzisen Rundlauf und maximale Kraftübertragung.

STC – SPINDEL-KEGELREINIGER

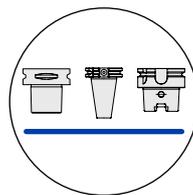
Lösungsmittelfreie Reinigung der Spindel. Die Standzeiten der Werkzeughalter und der Maschinenspindel steigen, die Kosten für Neuanschaffungen und Reparaturen sinken.



Umweltfreundlich,
ohne Lösungsmittel



Kurze Reinigungsdauer



Verschiedene Schnittstellen,
herstellerunabhängig



Hergestellt in der Schweiz



STC/ST



STC/HSK-A+C



STC/HSK-E



STC/MK



STC / ATC-E

Breites Sortiment:

Typ	Beschreibung	Art. Nr.
Spindel-Kegelreiniger – ST		
STC/ST 30	Für BT/SK/CAT 30	7831.30100
STC/ST 40	Für BT/SK/CAT 40	7831.40100
STC/ST 50	Für BT/SK/CAT 50	7831.50100
Spindel-Kegelreiniger – HSK-A+C		
STC/HSK-A+C 40	Für HSK-A 40/HSK-C 40	7831.40200
STC/HSK-A+C 63	Für HSK-A 63/HSK-C 63	7831.63200
STC/HSK-A+C 100	Für HSK-A 100/HSK-C 100	7831.00200
Spindel-Kegelreiniger – HSK-E		
STC/HSK-E 25	Für HSK-E 25	7831.25300
STC/HSK-E 32	Für HSK-E 32	7831.32300
STC/HSK-E 40	Für HSK-E 40	7831.40300
STC/HSK-E 50	Für HSK-E 50	7831.50300
Spindel-Kegelreiniger – ATC-E		
STC/ATC-E 15	Für ATC-E 15	7831.15300
Spindel-Kegelreiniger – MK		
STC/MK 2	Für MK 2	7831.02900
STC/MK 3	Für MK 3	7831.03900
STC/MK 4	Für MK 4	7831.04900

Warum ist reinigen wichtig?

Verschmutzte Spindel

- ✗ Eintrocknete Öl- und Schmutzrückstände sowie Späne verhindern eine genaue Zentrierung der Werkzeugaufnahme in der Spindel
- ✗ Verschmutzungen erzeugen schlechten Rundlauf und belasten die Spindel – Revisionskosten fallen an
- ✗ Es besteht das Risiko, dass Werkzeughalter über die Spindel verschmutzt werden
- ✗ Erhöhte Kosten aufgrund höherem Verschleiss der Spindel und der Werkzeughalter

Saubere Spindel

- ✓ Eine gereinigte Spindel ist die Basis für Präzision
- ✓ Erhöht die Rundlaufgenauigkeit des Werkzeughalters und des Schneidwerkzeuges
- ✓ Dauerhafte Präzision der Maschinenschnittstelle
- ✓ Verbessert die Standzeit des Werkzeugs
- ✓ Schützt die Maschinenspindel
- ✓ Reduziert Ausschuss